GETGCODE · HERRAMIENTAS CNC GRATIS

Lista de códigos G para CNC

Códigos preparatorios de torno y fresadora · ISO y propios de cada control

Actualizado: noviembre de 2026. Versión online con fichas y ejemplos: getgcode.com/lista-codigos-cnc/codigos-g

Código	Qué hace	Familia	Máquina
G00	Posicionamiento rápido	Movimiento	Fresa, Torno, Torno-fresa
G01	Interpolación lineal	Movimiento	Fresa, Torno, Torno-fresa, Láser / corte
G02	Interpolación circular horaria	Movimiento	Fresa, Torno, Torno-fresa
G02.1/G03.1	Interpolación espiral (circular threading B)	Interpolación	Fresa, Torno, Torno-fresa
G02.2/G03.2	Interpolación evolvente	Interpolación	Fresa, Torno-fresa
Mitsubishi G02.3/G03.3	Interpolación exponencial	Mitsubishi	Fresa, Torno-fresa
G03	Interpolación circular antihoraria	Movimiento	Fresa, Torno, Torno-fresa
G04	Pausa temporizada	Control de programa	Fresa, Torno, Torno-fresa
G05/G05.1	Alta velocidad / AI contour	Alta velocidad	Fresa, Torno-fresa
G5/G5.1/G5.2	Splines y NURBS	Interpolación avanzada	Fresa, Torno-fresa
G05.4	HRV3/HRV4 on/off	Alta velocidad	Fresa, Torno-fresa
G06.2	Interpolación NURBS	Alta velocidad	Fresa, Torno-fresa
G07	Interpolación eje hipotético	Interpolación	Fresa, Torno, Torno-fresa
G7/G8	Modo diámetro/radio en torno	Torno	Torno, Torno-fresa
Mitsubishi G07.1/G107	Interpolación cilíndrica	Mitsubishi	Fresa, Torno, Torno-fresa
G08/G09	Suavizado y parada exacta puntual	Trayectoria	Fresa, Torno, Torno-fresa
G10	Escritura de offsets	Offsets	Fresa, Torno, Torno-fresa
Mitsubishi G10/G11	Entrada de datos programable	Mitsubishi	Fresa, Torno, Torno-fresa
Fanuc G10.6/G10.8/G10.9	Retracción, datos internos y diámetro/radio	Fanuc avanzado	Fresa, Torno, Torno-fresa
G12/G13	Cajera circular	Ciclos fresado	Fresa, Torno-fresa
Fanuc G12.1/G13.1	Interpolación polar torno	Fanuc avanzado	Torno, Torno-fresa
Mitsubishi G12.1/G13.1	Interpolación polar	Mitsubishi	Torno, Torno-fresa

Código	Qué hace	Familia	Máquina
Haas G14/G15	Cambio subhusillo torno	Fabricante Haas	Torno, Torno-fresa
G15/G16	Coordenadas polares	Coordenadas	Fresa, Torno-fresa
Okuma G15 H	Selección de offset Okuma	Fabricante Okuma	Fresa, Torno-fresa
G17/G18/G19	Selección de plano	Plano	Fresa, Torno, Torno-fresa
G20/G21	Unidades pulgadas / milímetros	Unidades	Fresa, Torno, Torno-fresa
G22/G23	Límites de carrera programados	Seguridad	Fresa, Torno, Torno-fresa
G25/G26	Detección fluctuación velocidad husillo	Husillo	Fresa, Torno, Torno-fresa
G27	Comprobación retorno a referencia	Referencias	Fresa, Torno, Torno-fresa
G28/G30	Retorno a referencia	Referencia máquina	Fresa, Torno, Torno-fresa
Fanuc G29/G30.1/G30.2	Retornos de referencia avanzados	Referencias	Fresa, Torno, Torno-fresa
G31	Skip / palpado	Palpado	Fresa, Torno, Torno-fresa
G32	Roscado simple en torno	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
G33/G33.1	Roscado sincronizado	Roscado	Torno, Torno-fresa
G34	Roscado de paso variable	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
Haas G35/G36/G37	Medición automática herramienta Haas	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
G36/G37	Medición automática de herramienta	Medición	Torno, Torno-fresa
G38.2-G38.5	Palpado recto avanzado	Palpado	Fresa, Torno, Torno-fresa
G39	Interpolación de esquina con compensación	Compensación	Fresa, Torno, Torno-fresa
G40/G41/G42	Compensación de radio	Compensación	Fresa, Torno, Torno-fresa
G41.1/G42.1	Compensación dinámica de radio	Compensación	Fresa, Torno-fresa
G41.2/G42.2	Compensación radio herramienta 3D (5 ejes)	5 ejes	Fresa, Torno-fresa
G43/G49	Compensación de longitud	Compensación	Fresa, Torno-fresa
G43.4/G43.5	Compensación TCP / 5 ejes	5 ejes	Fresa, Torno-fresa
G44	Compensación longitud positiva	Compensación	Fresa, Torno-fresa
G45-G48	Incremento/decremento de offset	Compensación	Fresa, Torno, Torno-fresa

Código	Qué hace	Familia	Máquina
Haas G47	Grabado de texto	Fabricante Haas	Fresa, Torno, Torno-fresa
G50	Limitador de RPM en torno	Torno	Torno, Torno-fresa
G50.1/G51.1	Espejo programable	Transformaciones	Fresa, Torno-fresa
Fanuc G50.2/G51.2	Polygon turning	Torno-fresa	Torno, Torno-fresa
Fanuc G50.3/G54.2	Preset pieza y fixture dinámico	Orígenes	Fresa, Torno, Torno-fresa
Fanuc G50.4-G51.6	Control síncrono, compuesto y superpuesto	Fanuc avanzado	Torno, Torno-fresa
G51/G50	Escala / cancelación de escala	Equivalencias coordenadas	Fresa, Torno-fresa
G52/G92	Desplazamiento local / preset	Sistema de coordenadas	Fresa, Torno, Torno-fresa
G53	Movimiento en coordenadas máquina	Sistema de coordenadas	Fresa, Torno, Torno-fresa
G54-G59	Cero pieza	Sistema de coordenadas	Fresa, Torno, Torno-fresa
G54.1	Offsets extendidos	Orígenes	Fresa, Torno, Torno-fresa
G54.4	Compensación error posición pieza WSEC	5 ejes	Fresa, Torno-fresa
G60	Posicionamiento unidireccional	Posicionamiento	Fresa, Torno, Torno-fresa
G61/G64	Parada exacta y modo continuo	Trayectoria	Fresa, Torno, Torno-fresa
G62/G63	Override automático / modo roscado	Avance	Fresa, Torno, Torno-fresa
G65	Llamada a macro	Macros	Fresa, Torno, Torno-fresa
G66/G67	Macro modal y cancelación	Macros	Fresa, Torno, Torno-fresa
G66.1	Llamada modal macro B	Macros	Fresa, Torno, Torno-fresa
G68/G69	Rotación de coordenadas	Equivalencias coordenadas	Fresa, Torno-fresa
Fanuc G68.3/G68.4	Plano inclinado avanzado	5 ejes	Fresa, Torno-fresa
G70/G71/G72/G73	Familia de desbaste y acabado en torno	Equivalencias torno	Torno, Torno-fresa
Haas G70/G71/G72 mill	Patrones de agujeros Haas	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
G71	Ciclo de desbaste en torno	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
Okuma G71/G73/ G75-G78	Ciclos torno Okuma	Fabricante Okuma	Torno, Torno-fresa
Fanuc G71.7-G76.7	Ciclos torno modernos .7	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa

Código	Qué hace	Familia	Máquina
Fanuc G72.1/G72.2	Copiado de figura	Transformaciones	Fresa, Torno-fresa
G73	Taladrado rápido por picoteo	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
G74 fresado	Roscado inverso / ciclo especial fresadora	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
G74/G75	Taladrado profundo y ranurado en torno	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
G76	Ciclo de roscado en torno	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
Haas G77	Back bore / flatting cycle	Fabricante Haas	Fresa, Torno, Torno-fresa
G80	Cancelar ciclo fijo	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
Fagor G81-G89	Taladrado y roscado Fagor	Fagor ciclos	Fresa, Torno-fresa
G81/G82/G83	Ciclos fijos de taladrado	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
G83.1	Peck drilling alta velocidad	Ciclos taladrado	Fresa, Torno-fresa
G84	Roscado rígido en fresadora	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
G84.2/G84.3	Roscado rígido formato FS15 / izquierda	Ciclos roscado	Fresa, Torno-fresa
G85-G89	Mandrinado, escariado y ciclos de agujero	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
G86/G87/G88	Ciclos de mandrinado especiales	Ciclos	Fresa, Torno-fresa
G90 torno	Ciclo simple cilindrado/conicidad	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
G90/G91	Absoluto / incremental	Coordenadas	Fresa, Torno, Torno-fresa
G90.1/G91.1	Modo absoluto/incremental de IJK	Arcos	Fresa, Torno, Torno-fresa
G92 torno	Ciclo simple de roscado en torno	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
G92.1/G92.2	Cancelar/suspender offset G92	Orígenes	Fresa, Torno, Torno-fresa
G93	Avance en tiempo inverso	Avance	Fresa, Torno-fresa
G94 torno	Ciclo simple refrentado	Ciclos torno	Torno, Torno-fresa
G94/G95	Modo de avance	Avance	Torno, Fresa, Torno-fresa
G96/G97	Velocidad constante / RPM fija	Husillo	Torno, Torno-fresa
G98/G99	Plano de retorno en ciclos	Ciclos	Fresa, Torno, Torno-fresa
Haas G100/G101	Mirror image Haas	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa

Código	Qué hace	Familia	Máquina
Haas G102	Salida programable RS-232	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G103	Limitar look-ahead	Fabricante Haas	Fresa, Torno, Torno-fresa
Haas G105	Servo bar command	Fabricante Haas	Torno, Torno-fresa
Haas G107	Mapeado cilíndrico	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Okuma G107	Interpolación cilíndrica OSP	Fabricante Okuma	Torno, Torno-fresa
Haas G110-G129	Offsets extendidos Haas antiguos	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G112/G113	XY a XC para herramienta viva	Fabricante Haas	Torno, Torno-fresa
Haas G136	Medición automática de centro de origen	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G141	Compensación 3D+ de herramienta	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G143	Compensación longitud 5 ejes	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G150	Cajera general por subprograma	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G153-G169	Ciclos fijos 5 ejes Haas	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G154	Offsets extendidos P1-P99	Fabricante Haas	Fresa, Torno, Torno-fresa
Haas G156/G167	Brochado y modificación de setting	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G170/G171/G172	Override radio/diámetro torno	Fabricante Haas	Torno, Torno-fresa
Haas G174/G184	Roscado rígido no vertical	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Haas G186	Apertura/cierre automático de puerta	Fabricante Haas	Fresa, Torno, Torno-fresa
Haas G187	Control de suavizado/precisión Haas	Fabricante Haas	Fresa, Torno-fresa
Siemens G505-G599	Offsets extendidos Siemens	Siemens	Fresa, Torno, Torno-fresa